

**SAUBERER, SICHERER, SCHNELLER, STÄRKER:
ABSOLUTE D-PYRO IST DER ERSTE HOCHTEMPERATURFILTER
IN DER FILTERKLASSE H14**



KEINE EMISSIONEN KEIN TEMPERN & KEINE REINIGUNG NOTWENDIG

In der pharmazeutischen Produktion ist die aseptische Abfüllung von flüssigen Präparaten einer der kritischsten Prozesse. Um eine Kontamination der Produkte zu vermeiden, ist im gesamten Produktionsbereich Luft in Reinraumqualität erforderlich. Sowohl innerhalb als auch außerhalb der Entpyrogenisierungstunnel sind HEPA-Filter der Klasse H14 erforderlich, um die Produkt- und Prozesssicherheit zu gewährleisten.

Absolute D-Pyro von Camfil ist der erste Hochtemperaturfilter der Filterklasse H14 - von außen vertraut, von innen bahnbrechend. Absolute D-Pyro kann direkt bis 350 °C eingesetzt werden. Der Hochtemperaturfilter ist so konzipiert, dass er frei von organischen Verbindungen ist, die verbrennen könnten. Das bedeutet, dass der Filter selbst keine Emissionen freisetzt. Auch ohne Tempnen. .



Absolute D-Pyro ist ein völlig neuer, innovativer Hochtemperaturfilter der Filterklasse H14 mit maximaler Lebensdauer und garantiertem Wirkungsgrad.

ABSOLUTE D-PYRO

INNOVATION IN DER HOCHTEMPERATUR-FILTERUNG

Absolute D-Pyro ist ein völlig neuer, innovativer Hochtemperaturfilter der Filterklasse H14 mit maximaler Lebensdauer und garantiertem Wirkungsgrad. Selbst bei dauerhaft hohen Betriebstemperaturen von bis zu 350 °C bleibt Absolute D-Pyro leckagefrei.

Technische Beschreibung:

- Rahmen:** Edelstahl
- Medium:** Glasfaser
- Abstandshalter (Separator):** Edelstahl
- Vergussmasse:** anorganisches Polymermaterial
- MPPS-Leistung:** H14 (99,995 %) und H13 (99,95 %) gemäß EN 1822
- Volumenstrom (m/s):** Von 0,5 m/s bis 1 m/s, je nach Filtergröße
- Temperatur (°C):** Betriebstemperaturen von bis zu 350 °C mit Spitzen bis 400 °C
- Reinraumklassen nach EN ISO 14644-1:** < ISO 5 (auch bei schwankenden Temperaturen)
- Maximale Enddruckdifferenz (Pa):** 700 Pa

Qualitätskontrolle

Jeder Absolute D-Pyro wird aus Materialien hergestellt, die empfindliche Produktionsprozesse nicht kontaminieren und den Richtlinien und Standards von FDA, REACH, EC 1935:2004, VDI 6022 und ISO 846 entsprechen. Jeder Filter wird einzeln nach EN 1822 geprüft und zertifiziert. Prüfberichte und Zertifikate liegen jedem Filter bei.

Art.-Nr.	Typ	EN1822	Abmessungen BxHxT (mm)	Volumenstrom/Druckdifferenz (m³/h/Pa)	Filterfläche (m²)	Frachtgewicht (kg)
16290225	DHT13-305x610x150-0-SP	H13	305x 610x 150	460/ 250	4,8	8,0
16290226	DHT13-457x457x150-0-SP	H13	457x 457x 150	510/ 250	5,3	9,0
16290227	DHT13-457x610x150-0-SP	H13	457x 610x 150	750/ 250	7,3	12,0
16290228	DHT13-610x610x150-0-SP	H13	610x 610x 150	990/ 250	10,4	16,0
16290229	DHT13-762x610x150-0-SP	H13	762x 610x 150	1260/ 250	13,1	34,0
16290230	DHT13-305x610x292-0-SP	H13	305x 610x 292	780/ 250	9,7	13,0
16290232	DHT13-457x610x292-0-SP	H13	457x 610x 292	1310/ 250	14,6	19,5
16290233	DHT13-610x610x292-0-SP	H13	610x 610x 292	1850/ 250	20,7	26,0
16290234	DHT13-762x610x292-0-SP	H13	762x 610x 292	2250/ 250	25,9	44,0
16290235	DHT14-305x610x150-0-SP	H14	305x 610x 150	420/ 190	4,8	8,0
16290236	DHT14-457x457x150-0-SP	H14	457x 457x 150	450/ 190	5,3	9,0
16290237	DHT14-457x610x150-0-SP	H14	457x 610x 150	610/ 190	7,3	12,0
16290238	DHT14-610x610x150-0-SP	H14	610x 610x 150	840/ 190	10,4	16,0
16290239	DHT14-762x610x150-0-SP	H14	762x 610x 150	1040/ 190	13,1	34,0
16290240	DHT14-305x610x292-0-SP	H14	305x 610x 292	670/ 190	9,7	13,0
16290242	DHT14-457x610x292-0-SP	H14	457x 610x 292	1000/ 190	14,6	19,5
16290243	DHT14-610x610x292-0-SP	H14	610x 610x 292	1340/ 190	20,7	26,0
16290244	DHT14-762x610x292-0-SP	H14	762x 610x 292	1675/ 190	25,9	44,0

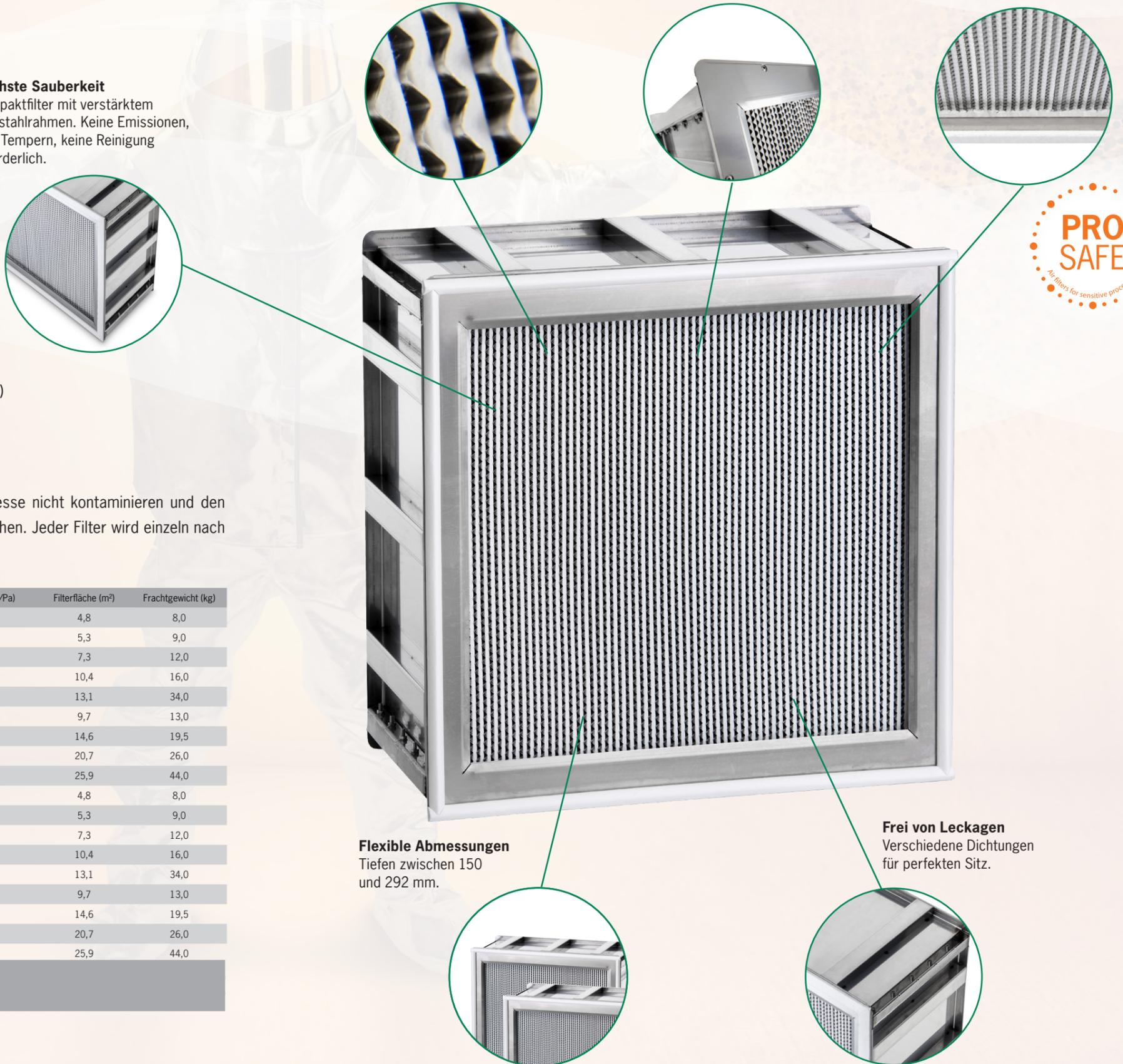
Druckdifferenz: ±10%
 Typ - 0: ohne Dichtung
 Weitere Ausführungen auf Anfrage möglich.

Höchste Sauberkeit
 Kompaktfilter mit verstärktem Edelstahlrahmen. Keine Emissionen, kein Tempern, keine Reinigung erforderlich.

Höhere Produktivität
 Schnellere Inbetriebnahme der Abfüllanlage (getestet im Labor bei +5 °C pro Minute).

Höchste Zuverlässigkeit
 Frei von Leckagen auch nach vielen Produktionszyklen.

Höchste Konformität
 Erste Hochtemperaturfilter der Filterklasse H14. Zertifiziert nach ProSafe. Konform mit Vorgaben der FDA, REACH, EC 1935:2004, VDI 6022 und ISO 846



Flexible Abmessungen
 Tiefen zwischen 150 und 292 mm.

Frei von Leckagen
 Verschiedene Dichtungen für perfekten Sitz.

PROSAFE – MEHR ALS EIN STANDARD FÜR LUFTFILTER FÜR SENSIBLE PROZESSE

Einige Prozesse sind empfindlicher als andere. Wenn Sie im Bereich der Biowissenschaften oder in der Pharmaproduktion arbeiten, wissen Sie, wie hoch die Anforderungen an eine saubere Umgebung sind. Deshalb müssen Sie bei der Auswahl eines Luftfilters besonders sorgfältig vorgehen. Es reicht nicht aus, dass ein Luftfilter Ihre Produktion und Prozesse vor unerwünschten Partikeln schützt. Der Filter selbst muss aus Materialien gefertigt sein, die den sensiblen Prozess nicht verunreinigen.

Mit ProSafe von Camfil können Sie können Sie sicher sein, dass Ihr Luftfilter für den Einsatz in Anwendungen mit strengen Sicherheits-, Dokumentations- und Kontrollanforderungen zertifiziert ist. Alle verwendeten Materialien wie Rahmenteile, Vergussmasse, Medium und Dichtungen sind gemäß EG 1935:2004, ISO846 und VDI 6022 geprüft und unabhängig zertifiziert und somit für den gefahrlosen Einsatz geeignet.

Alle Materialkomponenten von Camfil werden auf ihre Beständigkeit gegenüber den gängigen Dekontaminationsmitteln und Reinigungsverfahren getestet.

Um ganz sicher zu gehen, dass Sie den richtigen Luftfilter haben, achten Sie auf das ProSafe-Symbol von Camfil. .



WIR WISSEN, WORAUF ES ANKOMMT

Seit mehr als 50 Jahren entwickelt, produziert und liefert Camfil Luftfilterlösungen, die speziell auf die Bedürfnisse unserer Kunden in der pharmazeutischen Produktion und in den Biowissenschaften zugeschnitten sind.

Unsere hohen Standards in Forschung, Entwicklung und Qualitätssicherung geben unseren Kunden ein gutes Gefühl.

Luftfilterlösungen von Camfil finden Sie unter: www.camfil.com.



Camfil – weltweit führend bei Luftfiltern und Lösungen für die Luftreinhaltung

Seit mehr als einem halben Jahrhundert sorgt Camfil für saubere Luft in Innenräumen – für Menschen, Prozesse und die Umwelt. Als führender Hersteller, bieten wir Luftfilterprodukte und Lösungen an, die das Leben gesünder und Produktionsprozesse sicherer machen, den Energieverbrauch senken und die Umwelt schonen.

Wir sind der festen Überzeugung, dass die besten Lösungen für unsere Kund:innen auch die besten Lösungen für unseren Planeten sind. Deshalb berücksichtigen wir in jeder Phase – von der Entwicklung bis zur Lieferung und über den gesamten Produktlebenszyklus hinweg – die Auswirkungen, unseres Handelns auf Mensch und Umwelt. Mit neuen Ansätzen, innovativem Design, präziser Prozesssteuerung und einem starken Fokus auf unsere Anwender:innen wollen wir Ressourcen schonend nutzen und jeden Tag neue und bessere Wege finden – damit wir alle freier atmen können.

Die Camfil-Gruppe mit Hauptsitz in Stockholm ist mit 30 Produktionsstätten, sechs Forschungs- und Entwicklungsstandorten, sowie regionalen Beratungs- und Vertriebsbüros in mehr als 35 Ländern vertreten und beschäftigt rund 5.600 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Wir sind stolz darauf, Kund:innen in einer Vielzahl von Branchen und Gemeinden auf der ganzen Welt beliefern und unterstützen zu können.

www.camfil.com



camfilaustria



camfilaustria



camfilaustria